

エアーモーター攪拌機 【主要型式一覧】

型式	最大出力		トルク※1 (最大出力時)	回転数※1 (最大出力時)	エアー消費量 (最大)	シャフト径	取付方法
	kw	hp	Nm	rpm	L/min		
LZB14-S-1	0.16	0.22	0.17	9,100	252	φ8	アーム
LZB14-S-1(低速)	0.16	0.22	0.70	2,200	252	φ8	
LZB22-S-1	0.25	0.34	0.25	9,600	318	φ13	
LZB22-S-1(低速)	0.25	0.34	1.10	2,200	318	φ13	
LZB33-S-1	0.39	0.52	0.40	9,400	498	φ13	
LZB33-S-1(低速)	0.39	0.52	1.40	2,600	498	φ13	
LZB42-S-1	0.65	0.87	1.90	3,200	780	φ20	クランプ
LZB46-S-1	0.84	1.13	2.40	3,300	990	φ20	
LZB54-S-1	1.20	1.61	4.30	2,700	1,350	φ20	
LZB22-DS	0.24	0.32	4.30	535	320	φ13	アーム
LZB33-DS	0.38	0.51	6.30	580	498		
LZB14-G5	0.16	0.22	1.65	930	252	φ8	アーム
LZB14-G10	0.16	0.22	4.35	350	252		
LZB14-G10(低速)	0.16	0.22	7.00	220	252		
LZB22-CB5(A)	0.25	0.34	3.00	825	318	φ10	アーム クランプ フランジ※2
LZB22-CB5(B)	0.25	0.34	4.80	520	318		
LZB22-CB5(C)	0.24	0.32	8.60	268	318		
LZB33-B2.5(A)	0.39	0.52	6.50	584	498	φ15 or φ20	アーム クランプ フランジ※2
LZB33-B2.5(B)	0.39	0.52	8.00	472	498		
LZB33-B2.5(C)	0.38	0.51	15.75	232	498		
LZB33-B2.5(A007)	0.38	0.51	28.25	128	498		
LZB33-B2.5(D)	0.38	0.51	35.00	104	498		
LZB42-B2(A015)	0.64	0.86	16.8	365	780	φ25	クランプ フランジ※2
LZB42-B2(A010)	0.64	0.86	26.0	230	780		
LZB42-B2(A005)	0.64	0.86	44.0	140	780		
LZB46-B2(A015)	0.83	1.11	21.2	375	990		
LZB46-B2(A010)	0.83	1.11	34.0	240	990		
LZB46-B2(A005)	0.83	1.11	54.0	145	990		
LZB54-B2(A020)	1.20	1.61	19.0	600	1,350		
LZB54-B2(A010)	1.17	1.57	38.0	295	1,350		
LZB54-B2(A005)	1.17	1.57	84.0	130	1,350		

【上記性能はエアー圧力0.63MPa時となります】

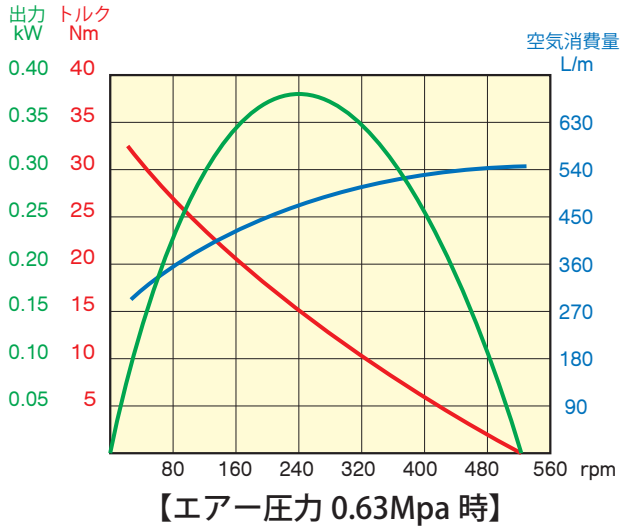
攪拌機ご使用時はエアー圧力0.2MPa以上、回転数は最大出力時の30%以上でご使用下さい(回転数30%未満では動作が不安定となります)

※1. 回転数・トルクは「最大出力時」の数値です、無負荷(自由回転数)では数値の約2倍程度まで回転数は出ます(詳しくは次頁性能曲線を参照下さい)

※2. フランジは「開放フランジ・密閉フランジ・ヘルール」を選択できます

【エアーマーター攪拌機 性能曲線】

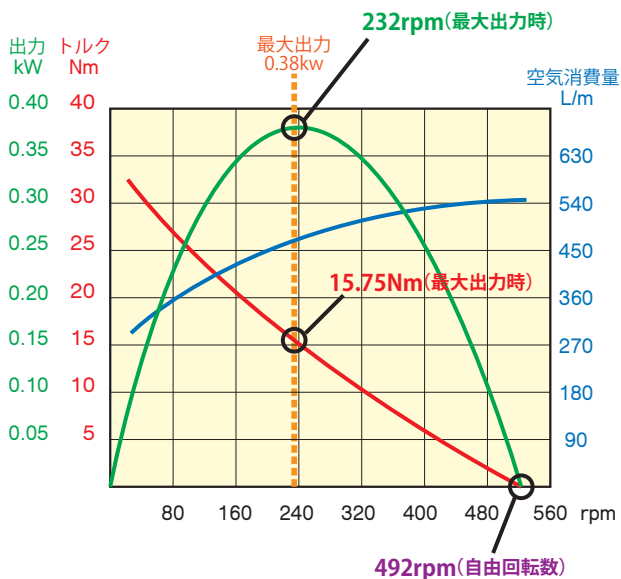
例：エアーマーター攪拌機「LZB33-B2.5(C)」



【搭載エアーマーター：LZB34RL-A013】

- ・出力：0.38kw(0.51hp)
- ・トルク：**15.75Nm** (最大出力時)
- ・回転数：**232rpm** (最大出力時)
- ・エア消費：**498L/min** (最大)

【回転数(最大出力時)とは】



■攪拌機の性能表記につきまして

山なりのカーブ曲線（緑線）が攪拌機の出力です
自由回転数※（無負荷）としては約 500rpm まで回転しますが、
最大出力時（黄色線：出力の頂点）では約 232rpm となります。

カタログ等の性能表記は最大出力時（エアーマーター圧力 0.63MPa）
としての回転数・トルク数値となっています。

※自由回転数とは

無負荷（プロペラが無い状態）にて動作した最大の回転数です
プロペラ攪拌時は液量・粘度により回転数が落ちます
（攪拌機のトルクが高いほど、回転数が落ちにくく）

【上記性能はエアーマーター圧力0.63MPa時となります】

攪拌機ご使用時はエアーマーター圧力0.2MPa以上、回転数は最大出力時の30%以上でご使用下さい（回転数30%未満では動作が不安定となります）